



## CSH-828 系列

### 专用清机料

CSH-828清机料是一款无气味，低吸水性，添加特殊清洗因子并可循环使用的环保型物理清机料，在清机过程中不伤害螺杆，并可利用温度调节自我清洗。

CSH-828			
适用树脂	PE,PP,EVA,EAA,EMA, EBA,PVT,TPE等	工程塑料: PA,PET, PMMA,PBT,POM,ABS等	高温塑料: PEEK,PPS, PPSU,PI,PAI,PEI,PPA等
属性	内含特殊清洗因子		
烟雾及气味	无		
热流道	++		
建议清机温度	150-180		
螺杆滞留时间	>280°C少于15分钟	>320°C少于10分钟	>350°C不可滞留

**清洗类型** 注塑机，吹膜机，双螺杆，流延机，吹瓶机

**外观** 乳白色颗粒

**预处理** 无

### 产品特性

- ✓ 易于清洗，无需混合使用
- ✓ 快速换色，换料
- ✓ 可清洗精密模具，热流道
- ✓ 有效去除黑点，碳化物
- ✓ 无研磨成份，不损伤螺杆及模头
- ✓ 无气味，环保
- ✓ 可循环使用



## CSH-828 系列

### 专用清机料

#### 清机指南

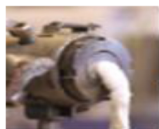
1, 保持前一材料在原有温度下全部排空

2, 降低螺杆转速, 降温到150-180°C

3, 加入PureClean并保持螺杆低温低速转动清洗

4, 在料筒充满PureClean时, 确保低速高背压射出

5, 待脏料明显减少时边升高温度边将料筒中残留PureClean挤/射出直至达到后一材料所需温度, 并保证在下一材料温度到达前将PureClean全部挤/射出



**储存及运输:** CSH-828 应储存在通风处并避免阳光直射。储存温度不应超过 50°C.

**免责声明:** 此文件所提及信息仅做演示使用, 我们遵守法律及安全规范, 为确保产品最终性能, 详情请咨询销售代表。